



VENTAJAS COMPETITIVAS

Campana con frente en vidrio templado y cuerpo en acero inoxidable de 60 cm de fácil limpieza

Motor con tres velocidades de operación que garantiza una evacuación eficaz de vapores y olores

Control digital frontal tipo soft touch, con pantalla blue LCD y temporizador, que permite seleccionar las diferentes velocidades de extracción y la iluminación de manera independiente

Iluminación tipo LED de mayor duración, ahorro energético y amigable con el medio ambiente que proyecta en la zona de trabajo una luz adecuada y agradable

Filtros atrapagrasa en aluminio con marco y doble seguro fáciles de montar y lavar

Filtro de carbón activado cuadrado tipo casete de fácil colocación, que retiene los olores propios de la cocción

Sistema de fácil acceso al interior de la campana para mantenimiento y limpieza

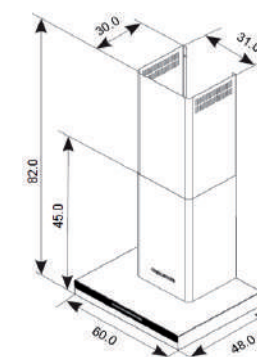
Uso en cocinas de 2-3 y 4 puestos con frente máximo de 60 cm

CARACTERISTICAS DE PRODUCTO

Línea	Península
Referencia Industrial	1.4960.73.01
Código EAN	7707061696359
Tipo de aparato	Campana tipo península
Acabado	Acero inoxidable (.73) - Cristal
Tipo de extracción de los vapores	Interna / externa

Tensión de alimentación	120 V a. c.
Frecuencia eléctrica	50/60 Hz
Potencia eléctrica	172 W
Potencia iluminación	1 W c/u
Tipo de iluminación	LED
Iluminación	Dos (2) lámparas
Potencia del motor	170 W
Motores	Uno (1)
Velocidad del motor	Tres (3)
Capacidad de aspiración	750 m ³ / h
Diámetro ducto	150 mm
Filtro carbón activado	Uno (1) GAC tipo casete cuadrado
Filtro atrapagrasas	Dos (2) Aluminio con marco y doble seguro, lavable
Dimensiones de empaque	66,5 cm x 45,0 cm x 52,0 cm (F x P x A)
Peso neto	15,7 Kg
Peso bruto	17,7 Kg
Altura mínima de campana respecto a parrilla de cocina	65 cm

Dimensión del producto



Dimensión de instalación

Medidas en cm

Para efectos de instalación por favor verifique el manual de usuario.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso*.

CHALLENGER

Vigencia octubre 1 de 2018 / M1422-02

